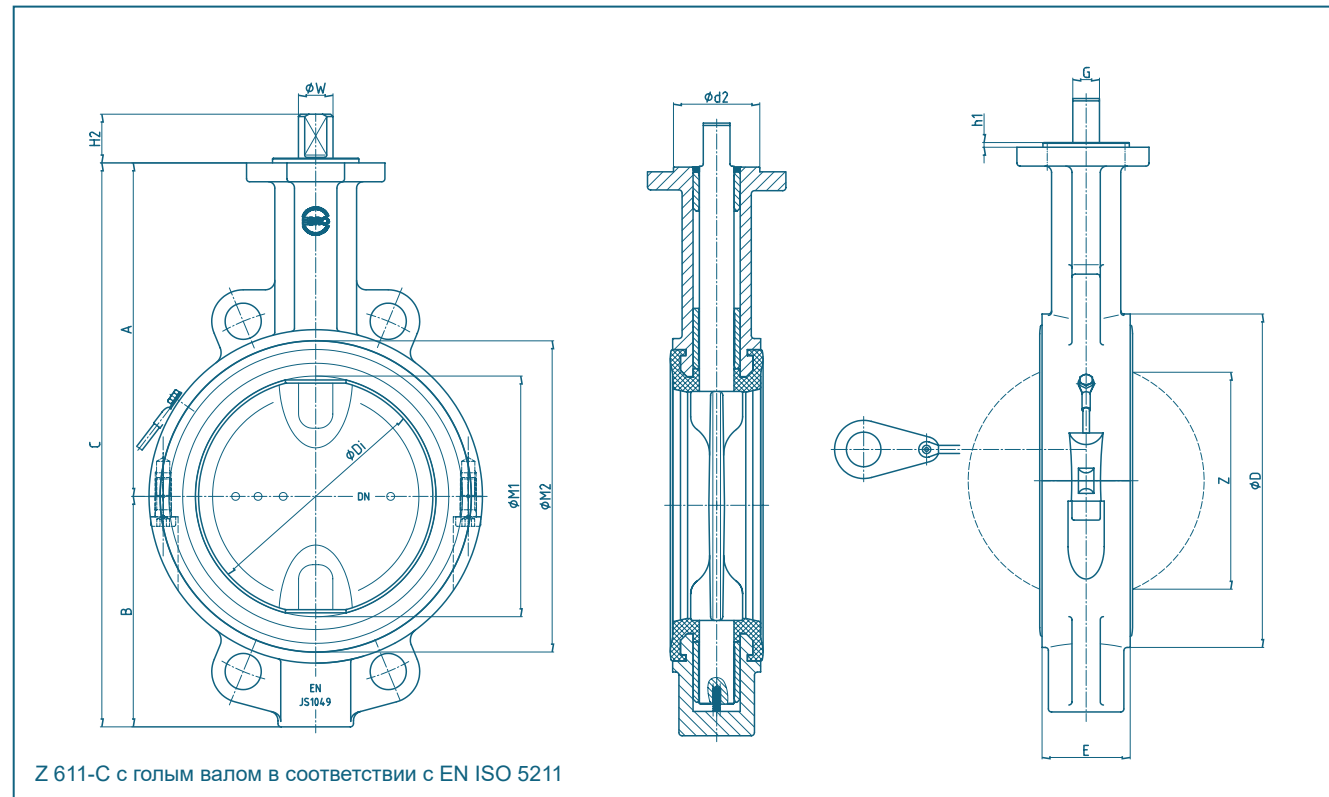


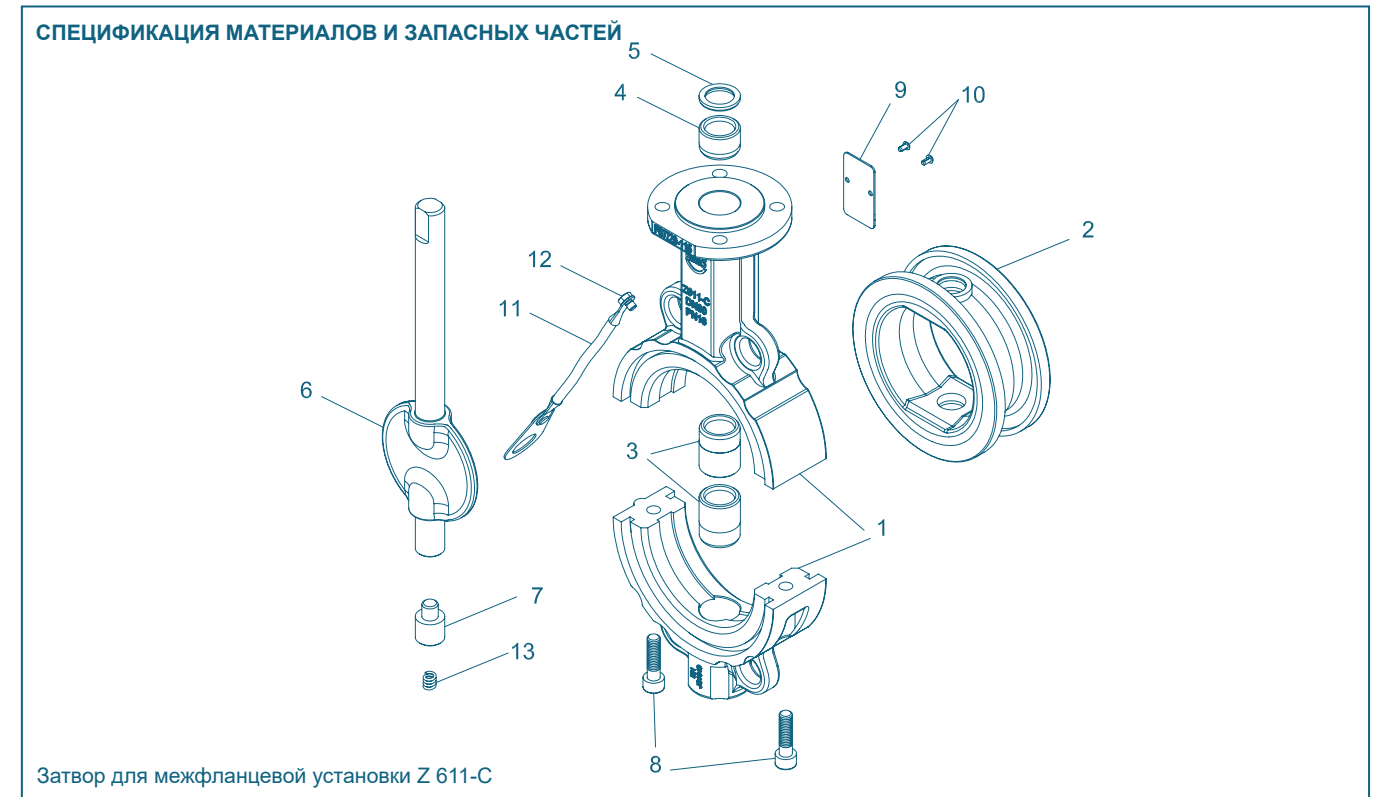
ЗАТВОР ДЛЯ МЕЖФЛАНЦЕВОЙ УСТАНОВКИ Z 611-C



DN [мм]	Размер [дюйм]	Основные размеры [мм]													Масса [кг]			
		A	B	C	ØD	ØDi	Ød2	E	ØF	Фланец	G	h1	H2	ØM1		ØM2	ØW	Z
50	2	135	80,5	215,5	95	49	55	43	90	F07	11	3	22	53	86	14	25	3,2
65	2½	143,5	89	232,5	120	65	55	46	90	F07	11	3	22	68	106	14	42	4,0
80	3	165	100	265	138	79	55	46	90	F07	14	3	26	82,5	123	18	65	4,5
100	4	174	111	285	158	99	55	52	90	F07	14	3	26	102	145	18	85	6,0
125	5	195	124	319	190	124	55	56	90	F07	14	3	26	127	174	18	111	7,7
150	6	212	147	359	212	149	55	56	90	F07	17	3	31	153	198	22	139	10,0
200	8	238	172	410	268	199	70	60	125	F10	17	3	31	203	253	22	190	16,0
250	10	275	209	484	320	249	70	68	125	F10	22	3	40,5	253	305	28	240	24,5
300	12	303	234	537	370	299	85	78	150	F12	22	3	40,5	301	356	28	287	33,5

Возможны технические изменения без предварительного уведомления

ЗАТВОР ДЛЯ МЕЖФЛАНЦЕВОЙ УСТАНОВКИ Z 611-C



Поз.	Обозначение	Материал	№ материала ASTM	Поз.	Обозначение	Материал	№ материала ASTM
1	Корпус	Чугун	GJS-400-18U-LT EN-JS 1049	8	Винт	Нержавеющая сталь	A4-70 1.4401
2	Уплотнение	EPDM-C *		9	Заводская табличка	Нержавеющая сталь	A2
3	Подшипниковая втулка	Сталь	42Cr Mo 4 V (азотированная) 1.7225	10	Штифт	Нержавеющая сталь	A2
4	Подшипниковая втулка	Сталь	42Cr Mo 4 V (азотированная) 1.7225	11	Заземляющий кабель		
5	Грязесъемное кольцо	PTFE	Политетрафторэтилен PTFE	12	Винт	Нержавеющая сталь	A4-70 1.4401
6	Вал/Диск	Нерж. сталь / Нерж. сталь *	GX2CrNiMoN26-7-4 1.4469 EN 10213	13	Спиральная пружина	Пружинная сталь	X10CrNi 18-8 1.4310 301
7	Нижний удлинитель вала (только DN 50 - DN 80)	Нержавеющая сталь	1.4462 EN 10088				

* Другие материалы по запросу

Возможны технические изменения без предварительного уведомления

ЗАТВОР ДЛЯ МЕЖФЛАНЦЕВОЙ УСТАНОВКИ Z 611-C

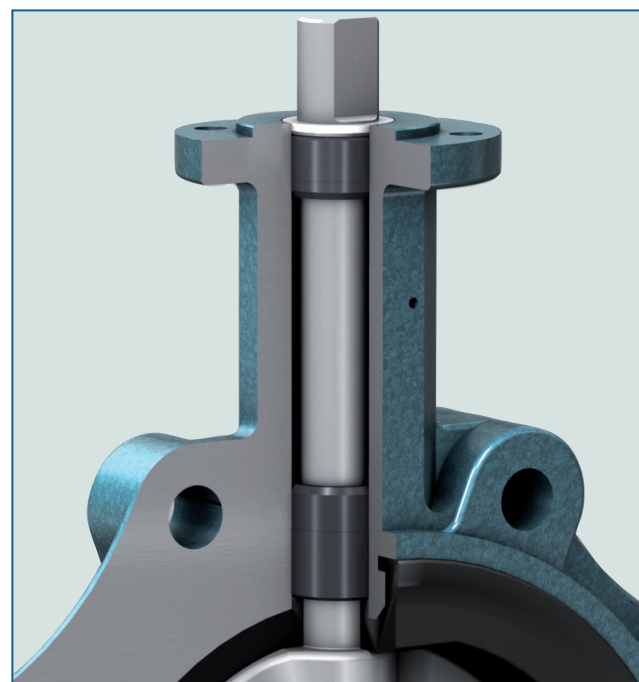


Затвор для межфланцевой установки специально разработанный для химической промышленности для выполнения функции отсечения или регулирования потока.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условный проход:	DN 50 - DN 300
Монтажная длина:	EN 558 Ряд 20 SO 5752 Ряд 20 API 609 Таблица 1
Фланцевое присоединение:	EN 1092 PN 10/16 ASME Класс 150
Форма уплотнительной поверхности фланца:	EN 1092 Форма A/B ASME RF, FF
Верхний фланец:	EN ISO 5211
Маркировка:	EN 19 PAS 1085
Соответствие классу герметичности:	EN 12266 (Класс герметичности A) ISO 5208, Категория 3
Температурный диапазон:	-10°C до +120°C (в зависимости от рабочего давления)
Рабочее давление:	макс. 16 бар

Конструкция затвора
в соотв. с PAS 1085



Уплотнение затвора в соответствии с TA-Luft/ VDI 2440, RWTÜV

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ПРИЗНАКИ

- Защита окружающей среды посредством уплотнения EBRO-Safety
- Разборный корпус с болтами из нержавеющей стали
- Габаритная высота изоляции согласно положения промышленного оборудования
- Произвольное установочное положение
- Не требует технического обслуживания
- Возможна разборка с утилизацией по сортам материалов
- Сертифицирован на соответствие TA-Luft/ VDI 2440, RWTÜV

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- Низкий крутящий момент
- Составные части рассчитаны методом конечных элементов
- Шейка затвора высотой 100 мм под изолирование
- Центрирующие отверстия для легкой установки
- Тройная фиксация вала подшипниками
- Односоставная конструкция диск/вал
- "Double flat" вал в соответствии с EN стандартами

ЗАТВОР ДЛЯ МЕЖФЛАНЦЕВОЙ УСТАНОВКИ Z 611-C

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ

- Расчетные крутящие моменты (Md) указаны для жидких сред и сред, обладающих смазывающими свойствами

- Указанные значения приблизительны. Объективные значения зависят от давления среды, материала уплотнения, температуры

- При трудностях в выборе типоразмера привода, пожалуйста, обратитесь к нашим инженерам

- Порошкообразные (не смазывающие) среды Md x 1,3

- Сухие газы / высоковязкая среда Md x 1,2

DN (мм)	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Размер (дюйм)	2	2½	3	4	5	6	8	10	12
Вариант управления I									
MD (Нм) при Δр=3 бар	7	8	14	18	22	45	70	115	175
MD (Нм) при Δр=6 бар	8	9	16	22	28	53	95	190	220
MD (Нм) при Δр=10 бар	9	10	18	26	34	60	125	245	290
MD (Нм) при Δр=16 бар	10	14	23	30	48	80	165	330	380
Вариант управления II									
MD (Нм) при Δр=3 бар	14	15	21	23	30	90	160	295	335
MD (Нм) при Δр=6 бар	15	16	23	27	35	96	170	345	360
MD (Нм) при Δр=10 бар	16	17	25	30	41	100	180	330	380
MD (Нм) при Δр=16 бар	16	19	31	37	51	105	210	400	430
MAST (Нм)*	105	105	250	250	250	484	484	1020	1020

Вариант управления I: Жидкости и среды, обладающие смазывающими свойствами *Максимальный крутящий момент (Нм)

Вариант управления II: Порошкообразные (не смазывающие) среды, сухие газы/высоковязкая среда

Значения Kv

- Значение Kv [м³/час] указывает расход воды при температуре от 5°C до 30°C и Δр 1 бар

- Допустимая скорость, потока V_{макс} 4,5 м/с для жидкостей, V_{макс} 70 м/с для газов

- Линейная характеристика потока при дросселировании соблюдается при установочных углах от 30° до 70°

- Избегайте кавитации

Для получения дополнительных значений обращайтесь к нашим инженерам.

DN [мм]	Размер [дюйм]	Угол открытия α°							
		20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
50	2	3,84	10,1	20,7	34,4	49,7	65,2	79,5	91,2
65	2½	9,5	16,6	39,1	72,6	113	157	199	235
80	3	15,6	20,6	51,4	102	165	234	304	368
100	4	24,9	39,8	96,5	183	288	398	503	589
125	5	51,8	67,2	135	256	428	652	926	1250
150	6	76,5	97,3	197	375	629	957	1360	1830
200	8	137	187	373	697	1160	1760	2510	3400
250	10	227	271	563	1090	1850	2830	4010	5390
300	12	287	409	820	1550	2610	4050	5880	8120

Возможны технические изменения без предварительного уведомления