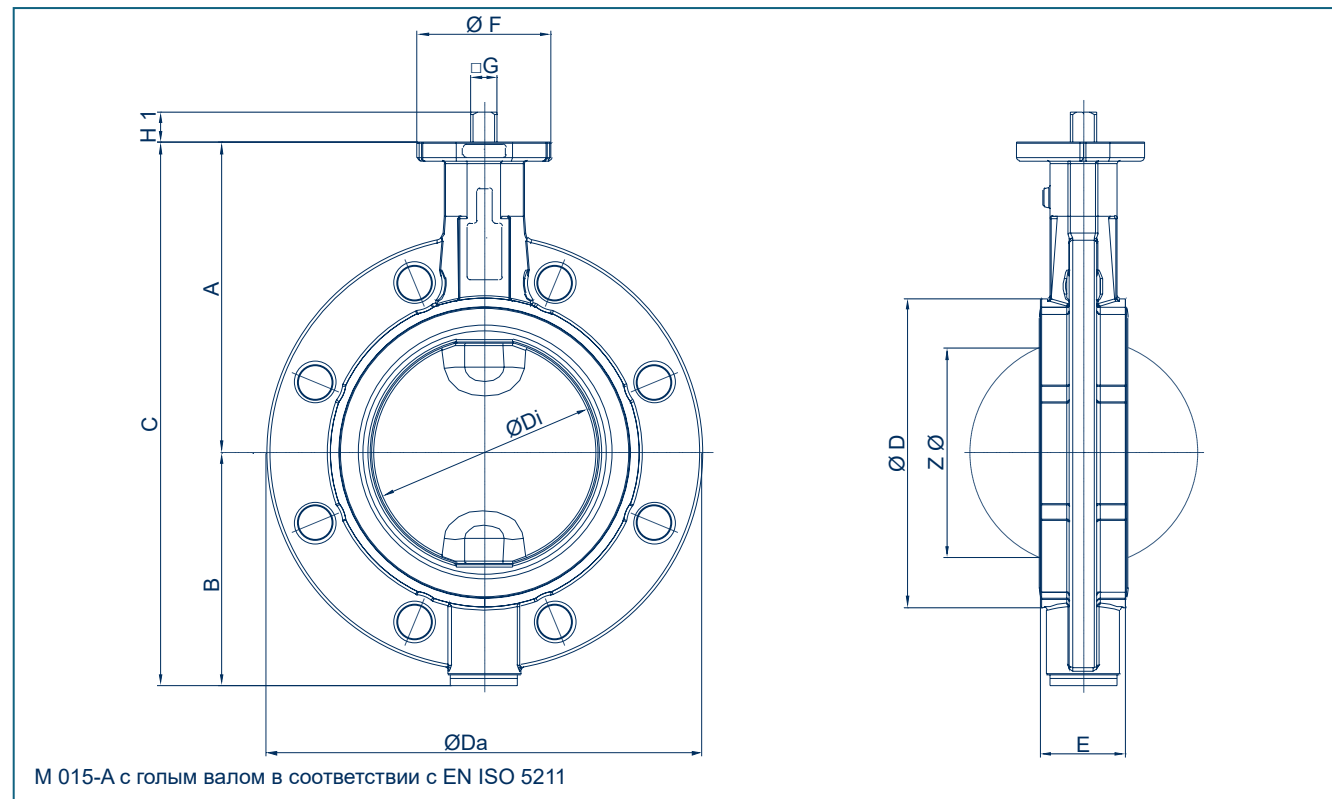
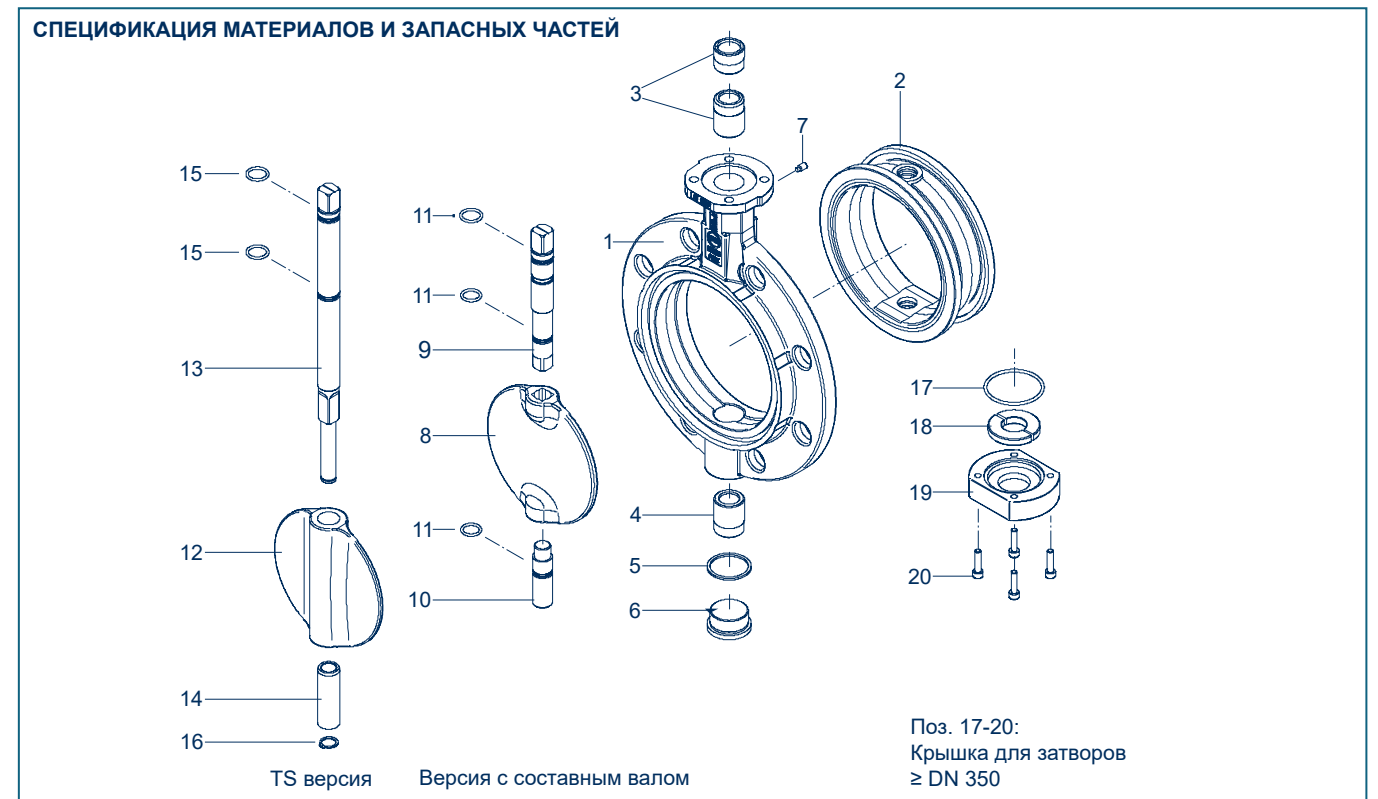


ЗАТВОР С ЦЕНТРАЛЬНЫМ ФЛАНЦЕМ М 015-А



ЗАТВОР С ЦЕНТРАЛЬНЫМ ФЛАНЦЕМ М 015-А



DN [мм]	Размер [дюйм]	Основные размеры [мм]											Составн. вал	TS-вал		
		A	B	C	D	Di	Da		E	F	Фланец	G			H1	Z
80	3	157	105	262	128	79	200	200	46	65	F05	14	17	64	4,7	-
100	4	168	115	282	145	99	220	220	52	65	F05	14	17	84	5,8	-
125	5	180	127	307	180	124	250	250	56	65	F05	14	17	110	7,8	-
150	6	203	152	355	202	148	285	285	56	88	F07	17	20	137	10,9	11,4
200	8	229	178	406	250	199	340	340	60	88	F07	17	20	189	14,8	15,9
250	10	266	213	479	314	248	395	405	68	125	F10	22	24	239	26,0	29,4
300	12	291	238	529	360	297	445	460	78	125	F10	22	24	287	34,2	37,3
350	14	332	270	602	415	338	505	520	78	150	F12	27	29	328	50,5	56,5
400	16	363	314	677	470	390	565	580	102	150	F12	27	29	376	68,0	75,3

Возможны технические изменения без предварительного уведомления

Поз.	Обозначение	Материал	№ материала	ASTM	Поз.	Обозначение	Материал	№ материала	ASTM
1	Корпус	Чугун	GGG-40	0.7040	60-40-18	11	Кольцо круглого сечения (O-ring)	NBR	Акрилонитрил бутадиеновый каучук
2	Уплотнение	NBR	Акрилонитрил бутадиеновый каучук		12	TS-диск	Чугун	GGG-40	0.7040
		EPDM	Этиленпропиленовый каучук				Нержавеющая сталь	G-X5CrNiMo19-11-2	1.4408
		CSM	Хлорсульфатированный полиэтилен				Алюмин. бронза	G-CuAl10Ni	2.0975
		FPM	Фторкаучук				Покрытие	Halar, Rilsan	
		VSI	Силиконовый каучук				Качество пов-ти	электрополированная до зеркального блеска	
3/4	Подшипниковая втулка	Латунь	MS 58	2.0401	В 45	13	TS-вал	Нержавеющая сталь	X14CrMoS17
		Полиамид	PA 66					X39CrMo17-1	1.4122
		PTFE	Политетрафторэтилен					X5CrNiMo17-12-2	1.4401
5	Уплотнительное кольцо DIN 7603	Медь	Cu		Copper	14	Втулка	Нержавеющая сталь	X5CrNi18-10
6	Резьбовая пробка DIN 908	Нержавеющая сталь	G-X5CrNiMo19-11-2	1.4408	CF8M	15	Кольцо круглого сечения (O-ring)	NBR	Акрилонитрил бутадиеновый каучук
7	Установочный винт DIN 915	Сталь	45 Н оцинков.					FPM	Фторкаучук
		Нержавеющая сталь	A4-70						
8	Диск	Сталь	St 52.3	1.0570	572-50	16	Стопорное кольцо	Нержавеющая сталь	X39CrMo17-1
		Нержавеющая сталь	G-X5CrNiMo19-11-2	1.4301	304	17	Кольцо круглого сечения (O-ring)	NBR	Акрилонитрил бутадиеновый каучук
			G-X6CrNiMo18-10	1.4408	CF8M	18	Фиксатор вала	Латунь	MS 58
			X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316 L	19	Крышка	Чугун	GG-25
			X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316 Ti	20	Винт	Сталь	45 Н оцинков.
			X2CrNiMoN22-5-3	1.4469	F 51			Нержавеющая сталь	A2-70
			Hastelloy	2.4883	Hastelloy				A4-70
		Алюмин. бронза	G-CuAl10Ni	2.0975	C 95800				
		Покрытие	Halar, Rilsan, NBR, EPDM						
		Качество пов-ти	электролитическая полировка, полировка до зеркального блеска						
9/10	Валы	Нержавеющая сталь	X39CrMo17-1	1.4122					
			X14CrMoS17	1.4104	430 F				
			X5CrNiMo 17-12-2	1.4401	316				
			Хастеллой	2.4883	Hastelloy				
		Алюмин. бронза	CuAl10Ni	2.0975					

Возможны технические изменения без предварительного уведомления

ЗАТВОР С ЦЕНТРАЛЬНЫМ ФЛАНЦЕМ М 015-A



Затвор с центральным фланцем возможно установить на одном фланце.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условный проход:	DN 80 - DN 400
Монтажная длина:	EN 558 Серия 20 ISO 5752 Серия 20 API 609 Таблица 1
Фланцевое присоединение:	EN 1092 PN 10/16 ASME Класс 150 AS 4087 PN 16
Форма уплотнительной поверхности фланца:	EN 1092 Форма A /B ASME RF
Верхний фланец:	EN ISO 5211
Маркировка:	EN 19
Соответствие классу герметичности:	EN 12266 (Класс герметичности A) ISO 5208, Категория 3
Температурный диапазон:	-20°C до +200°C (в зависимости от давления, среды и материала)
Рабочее давление:	макс. 16 бар
Вакуум:	0,2 бар по абс. шкале (в зависимости от среды и температуры)



ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ПРИЗНАКИ

- Можно использовать как отсечной или регулирующий затвор.
- Габаритная высота изоляции согласно положения промышленного оборудования
- Тройная фиксация вала подшипниками предотвращает деформацию вала гарантирует легкое управление даже после многолетней эксплуатации
- Не требует технического обслуживания
- Возможна разборка, утилизация по сортам материалов.
- При максимальном давлении затворы от DN200 поставляются со сквозным валом (TS-верия).
- Для лакокрасочного производства возможно бессиликоновое исполнение

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Химическая и нефтехимическая промышленность
- Системы водоподготовки и очистные сооружения
- Пневмотранспорт
- Судостроение
- Пищевое производство
- Гражданское строительство
- Бессиликоновое исполнение для лако-красочных производств.

ЗАТВОР С ЦЕНТРАЛЬНЫМ ФЛАНЦЕМ М 015-A

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ

- Расчетные крутящие моменты (Md) указаны для жидких сред и сред, обладающих смазывающими свойствами

- Указанные значения приблизительны. Объективные значения зависят от давления среды, материала уплотнения, температуры

- При трудностях в выборе типоразмера привода, пожалуйста, обратитесь к нашим инженерам

- Порошкообразные (не смазывающие) среды Md x 1,3

- Сухие газы / высоковязкая среда Md x 1,2

DN [мм]	Размер [дюйм]	Рабочее давление диска адаптированного размера			
		3 бар диск	6 бар диск	10 бар диск	16 бар диск
80	3	8	10	18	24
100	4	9	18	28	37
125	5	15	22	45	59
150	6	36	45	78	125
200	8	59	76	140	200
250	10	150	180	200	240
300	12	200	240	280	360
350	14	350	540	610	700
400	16	420	620	750	850

Все значения в Нм

Значения K_v

- Значение K_v [м³/час] указывает расход воды при температуре от 5°C до 30°C и Δр 1 бар

- Значение K_v указано на основании результатов лабораторных измерений Delfter Hydraulics Laboratories, Нидерланды

- Допустимая скорость, потока
V_{макс} 4,5 м/с для жидкостей,
V_{макс} 70 м/с для газов

- Линейная характеристика потока при дросселировании соблюдается при установочных углах от 30° до 70°

- Избегайте кавитации

Для получения дополнительных значений обращайтесь к нашим инженерам.

DN [мм]	Размер [дюйм]	Угол открытия α°							
		20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
80	3	15,6	20,6	51,4	102	165	234	304	368
100	4	24,9	39,8	96,5	183	288	398	503	589
125	5	51,8	67,2	135	256	428	652	926	1250
150	6	76,5	97,3	197	375	629	957	1360	1830
200	8	137	187	373	697	1160	1760	2510	3400
250	10	227	271	563	1090	1850	2830	4010	5390
300	12	287	409	820	1550	2610	4050	5880	8120
350	14	399	488	1070	2110	3590	5480	7760	10400
400	16	557	703	1360	2600	4470	7060	10400	14600

Возможны технические изменения без предварительного уведомления