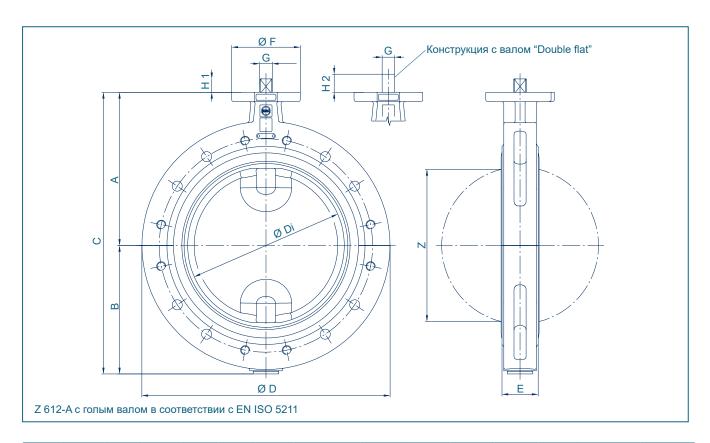
ДВУХФЛАНЦЕВЫЙ ЗАТВОР Z 612-A

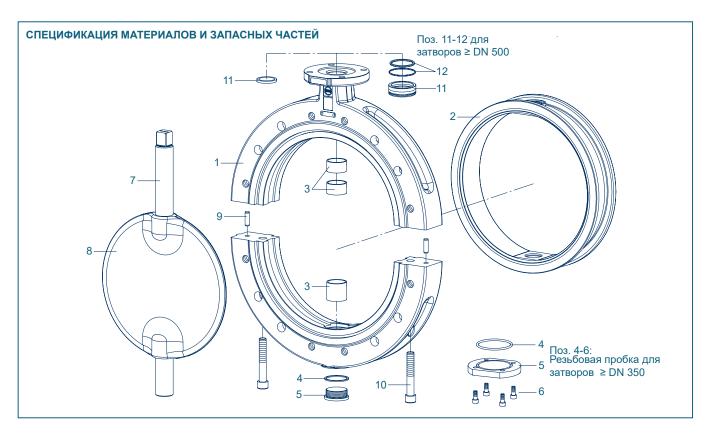


		Основные размеры [мм]												
DN [мм]	Размер [дюйм]	Α	В	С	Ø Di	Ø D	E	ØF	Фланец	G	H1	H2	Z	Масса [кг]
350	14	330	277	607	338	535	78*(92)	148	F12	27	29	48	326*(330)	66*(74)
400	16	360	305	665	391	580	102	148	F12	27	29	48	378	107
450	18	397	347	744	427	639	114	175	F14	36	38	64	412	131
500	20	437	371	808	489	715	127	175	F14	36	38	64	474	158
600	24	498	435	933	582	830	154	210	F16	46	48	82	562	261

^{*} Монтажная длина в соотв. с EN 558 Ряд 20, 78 мм Монтажная длина в соотв. с EN 558 Ряд 25, 92 мм

Возможны технические изменения без предварительного уведомления

ДВУХФЛАНЦЕВЫЙ ЗАТВОР Z 612-A



Поз.	Обозначение	Материал	№ материала ASTM	Поз.	Обозначение	Материал	№ материала	ASTM		
1	Корпус			6	Винт					
	Чугун с шаровидным графитом	EN-GJS-400-18 LT	EN-JS1025		Нержавеющая сталь	A4				
2	Уплотнение			7/8	Односоставной вал/диск					
	NBR Акрилонитрил бутадиеновый каучук				Нержавеющая сталь	X2CrNiMoN22-5-3				
	EPDM	Этиленпропиленовый	і каучук	9	Штифт					
3	Подшипниковая вту	лка			PTFE	Политетрафторэтилен	PTFE	PTFE		
	Латунь	CuZn39Pb3	CW614N	10	Винт					
4	Уплотнительное кол	њцо DIN 7603			Нержавеющая сталь А4					
	Медь	Cu		11	Грязесьемное коль	зесьемное кольцо/ Шайба верхнего подшипника				
	NBR	Nitrile butadiene rubbe	r		PTFE	Политетрафторэтилен	PTFE	PTFE		
5	Резьбовая пробка D	IN 908			Латунь	CuZn39Pb3	CW614N			
	Нержавеющая сталь	G-X5CrNiMo19-11-2	1.4408 CF8M	12	Кольцо круглого се	круглого сечения (O-Ring)				
	Углеродистая сталь S235JR				NBR	Акрилонитрил бутадиеновый каучук				
	Чугун с шаровидным графитом EN-GJS-400-15 EN-JS1030				Указаны базовые мат	азовые материалы, другие по запросу.				

Возможны технические изменения без предварительного уведомления

ДВУХФЛАНЦЕВЫЙ ЗАТВОР Z 612-A

ДВУХФЛАНЦЕВЫЙ ЗАТВОР Z 612-A



Двухфланцевый затвор с раздельным корпусом и эластомерным уплотнением для средне-коррозионных сред.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN 350 - DN 600 Условный проход:

EN 558 Ряд 20 Монтажная длина:

ISO 5752 Ряд 20

АРІ 609 Таблица 1

EN 1092 PN 10/16 Фланцевое присоединение: ASME Класс 150

Форма уплотнительной EN 1092 Форма A/B поверхности фланца: ASME RF, FF

Верхний фланец: **EN ISO 5211**

Маркировка: EN 19

Соответствие классу

герметичности:

(Класс герметичности А)

ISO 5208, Категория 3

DIN EN 12266

Температурный диапазон:

-40°C до +200°C (в зависимости от

давления, среды и материала)

Рабочее давление: макс. 10 бар

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ

- Расчетные крутящие моменты (Md) указаны для жидких сред и сред, обладающих смазывающими свойствами
- Указанные значения приблизительны Объективные значения зависят от давления среды,материала уплотнения,температуры
- При трудностях в выборе типоразмера привода, пожалуйста, обратитесь к нашим инженерам
- Порошкообразные (не смазывающие)среды Md x 1.3
- Сухие газы / высоковязкая среда Md x 1,2

DN [MM]	350	400	450	500	600
Размер [дюйм]	14	16	18	20	24
МО [Нм]	610	750	860	2255	3000

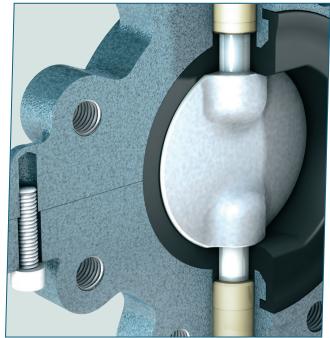
Все значения в Нм

FEATURES

- Односоставная конструкция диск/вал
- Разборный корпус с болтами из нержавеющей стали
- Габаритная высота изоляции согласно положения промышленного оборудования
- Опционально: особое исполнение RWTÜV в соответствии с сертификатом TA-Air/ VDI 2440
- Уплотнительная поверхность диска отполирована до зеркального блеска
- Возможно материальное исполнение удовлетворяющее стандарту FDA
- Возможна разборка с утилизацией по сортам материалов
- Для лакокрасочного производства возможно безсиликоновое исполнение

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Пищевая промышленность и производство напитков
- Очистительные установки
- Фармацевтика
- Химическая и нефтехимическая промышленности
- Системы водоподготовки и очистные сооружения
- Пневмотранспорт
- Кораблестроение
- Предприятия энергетики
- Гражданское строительство



Разборная конструкция корпуса обеспечивает быстрое и легкое об служивание.

Значения Ку

- Значение K_V [м³/час] указывает расход воды при температуре от 5°C до 30°C и ∆р 1 бар
- Значение K_V указано на основании результатов лабораторных измерений Delfter Hydraulics Laboratories, Нидерланды
- Допустимая скорость, потока Vмакс 4,5 м/с для жидкостей, Vмакс 70 м/с для газов
- Линейная характеристика потока при дросселировании соблюдается при установочных углах от 30° до 70°
- Избегайте кавитации

Для получения дополнительных значений обращайтесь к нашим инженерам.

		Угол открытия α°										
DN [мм]	Размер [дюйм]	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°			
350	14	399	488	1070	2110	3590	5480	7760	10400			
400	16	557	703	1360	2600	4470	7060	10400	14600			
450	18	716	907	1810	3440	5830	8980	13000	17800			
500	20	875	1110	2250	4280	7180	10900	15500	20900			
600	24	1230	1550	3150	6010	10090	15400	21800	29400			

Возможны технические изменения без предварительного уведомления





