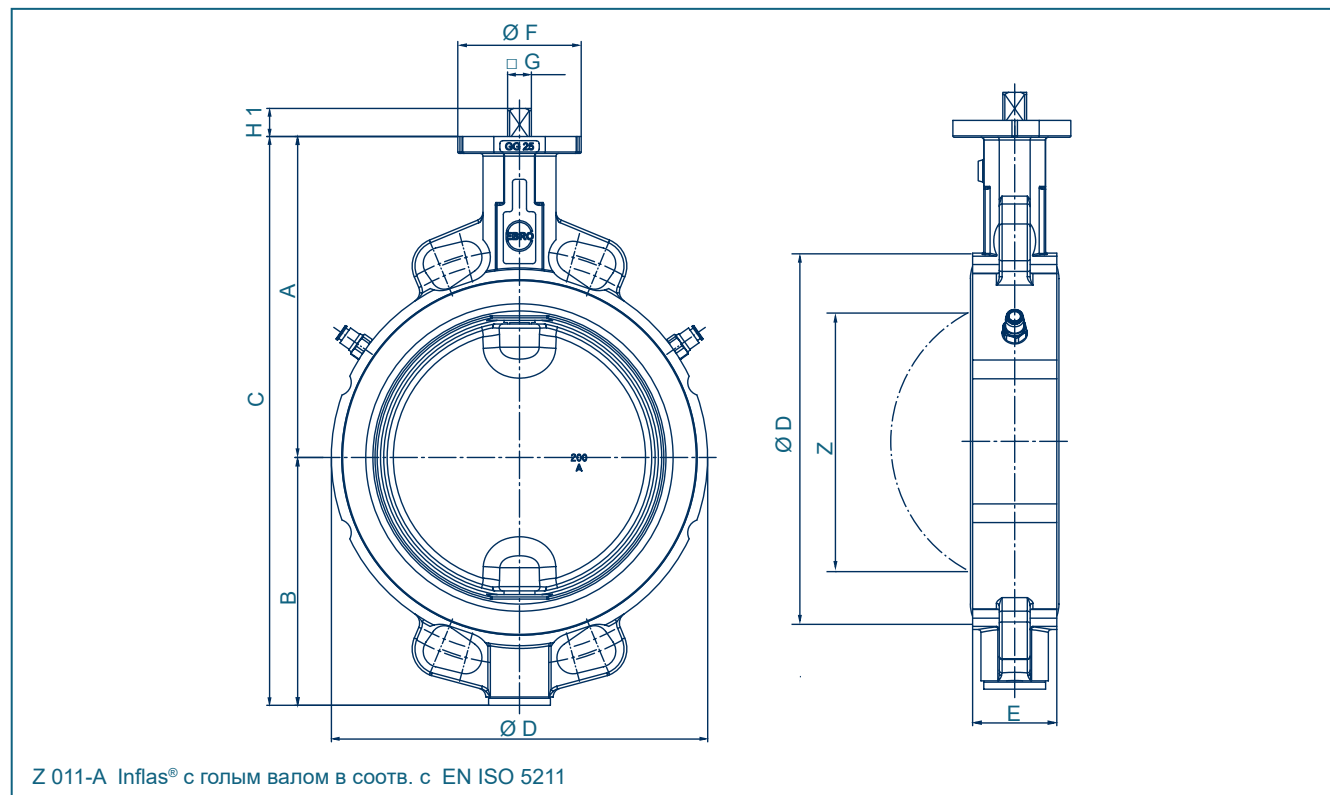


ПОДЖИМНАЯ МАНЖЕТА "INFLAS®"



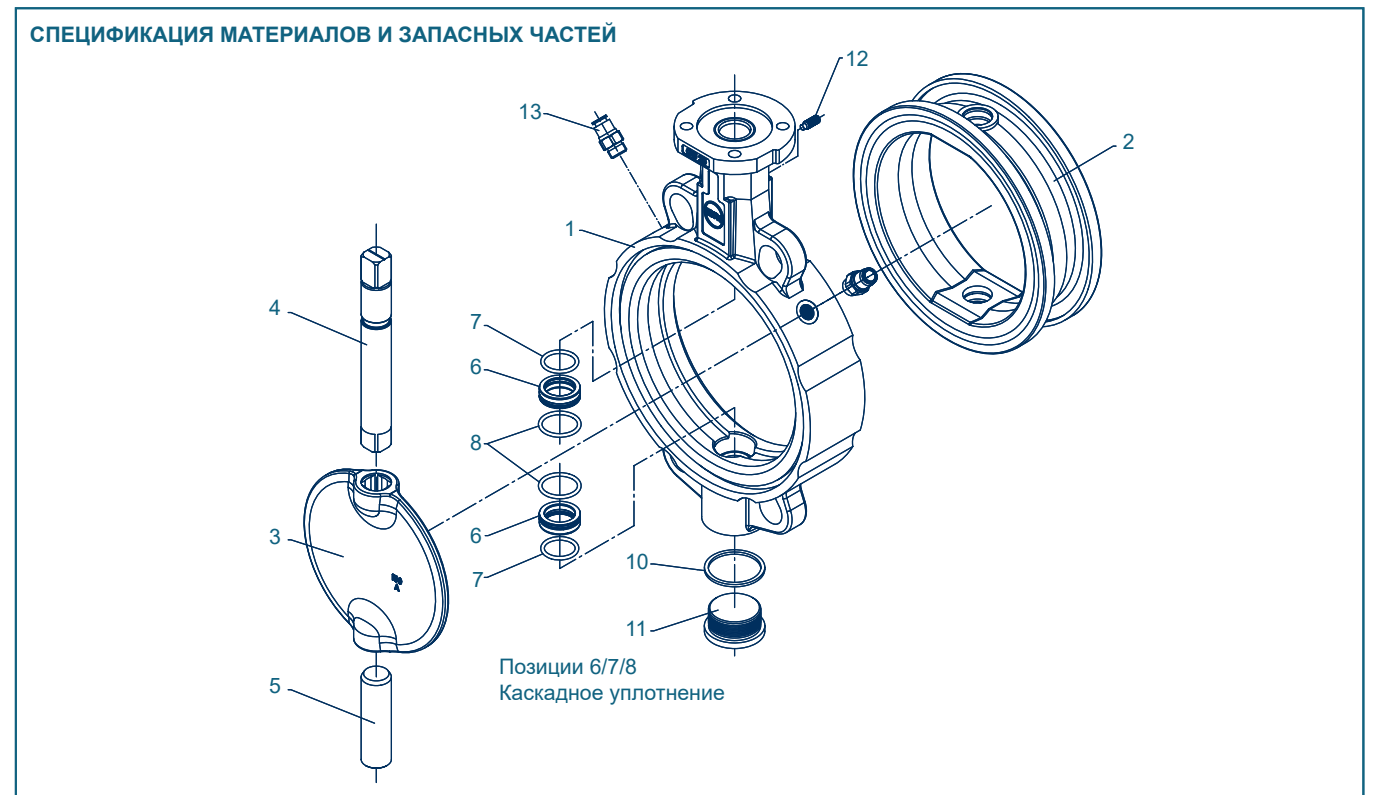
Z 011-A Inflas® с голым валом в соотв. с EN ISO 5211

DN [мм]	Размер [дюйм]	Основные размеры [мм]										Масса [кг]
		A	B	C	D	E	F	Flange	G	H1	Z	
50	2	126	84	210	95	43	54	F04	11	12	25	2,2
65	2½	134	93	227	115	46	54	F04	11	12	45	2,9
80	3	157	104	261	138	46	65	F05	14	16	65	4,0
100	4	167	115	282	158	52	65	F05	14	16	85	5,2
125	5	180	127	307	188	56	65	F05	14	16	111	6,9
150	6	203	150	353	212	56	90	F07	17	19	139	9,5
200	8	228	176	404	268	60	90	F07	17	19	190	13,2
250	10	266	212	478	320	68	125	F10	22	24	240	22,5
300	12	291	237	528	370	78	125	F10	22	24	287	31,5
350	14	332	269	601	408	78	150	F12	*	*	330	39,4
400	16	363	314	677	470	102	150	F12	*	*	378	58,7
500	20	437	371	808	574	127	210	F14/F16	*	*	474	107,0
600	24	498	469	967	675	154	300	F16/F25	*	*	563	171,0

* В соответствии с установленным приводом

Возможны технические изменения без предварительного уведомления

ПОДЖИМНАЯ МАНЖЕТА "INFLAS®"



Поз.	Обозначение	Материал	№ материала	ASTM	Поз.	Обозначение	Материал	№ материала	ASTM			
1	Body	Алюминиевый сплав	G-AlSi9Cu3	3.2163	4/5	Валы	Нержавеющая сталь	X39CrMo17-1	1.4122			
			G-AlSi10Mg	3.2381			361.1	Нержавеющая сталь	X14CrMoS17	1.4104	430 F	
		Серый чугун	GG-25	0.6025			40 B			X5CrNiMo 17-12-2	1.4401	316
		Чугун с шаровидным графитом	GGG-40	0.7040			60-40-18			X2CrNiMoN22-5-3	1.4462	
			GGG-40.3	0.7043				6	Каскадное уплотнение			
2	Уплотнение	Углеродистая сталь	GS-C25	1.0619	WCB	7	Кольцо круглого сечения (O-ring) внутреннее	Латунь	MS 58	2.0401	B 45	
		Нержавеющая сталь	G-X5CrNiMo19-11-2	1.4408	CF8M							
		NBR	Акрилонитрил бутадиеновый каучук									
		EPDM	Этиленпропиленовый каучук									
		CSM	Хлорсульфатированный полиэтилен			8	Кольцо круглого сечения (O-ring) внешнее	NBR	Акрилонитрил бутадиеновый каучук			
		FPM	Фторкаучук					FPM	Фторкаучук			
		VSI	Силиконовый каучук									
		SBR-green	Бутадиен-стирольный каучук									
						10	Уплотнительное кольцо DIN 7603	Медь	Cu			Copper
		3	Диск	Нержавеющая сталь	G-X5CrNiMo19-11-2	1.4301	304	11	Резьбовая пробка DIN 908	Нержавеющая сталь	G-X5CrNiMo19-11-2	1.4408
			G-X6CrNiMo18-10	1.4408	CF8M	12	Установочный винт	Сталь	45 Н оцинкованная			
			X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316 L			Нержавеющая сталь	A4-70		B8M	
			X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316 Ti							
			G-X2CrNiMoN26-7-4	1.4469	F 51	13	Воздушные коннекторы	Никелированная латунь				
			Хастеллой	2.4883	Hastelloy							
	Алюмин. бронза	G-CuAl10Ni	2.0975	C 95800								
	Покрытие	Halar, Rilsan, NBR, EPDM										
	Качество пов-ти	электрополированная до зеркального блеска						Другие материалы по запросу				

Возможны технические изменения без предварительного уведомления

ПОДЖИМНАЯ МАНЖЕТА "INFLAS®"



Затвор с поджимной манжетой Z011-A INFLAS® PRO / PRO Vacuum.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Специальная уплотнительная система разработана для высокоабразивных или очень чувствительных к механическому воздействию сред.

Применимо для всех типов затворов со сменным эластомерным уплотнением DN 80 - DN 600.

В закрытом положении между корпусом и манжетой создается давление, поджимающее манжету к диску. Это гарантирует надежное перекрытие потока среды.

Перед открытием затвора давление между корпусом и манжетой сбрасывается, между манжетой и диском образуется зазор, существенно уменьшающий требуемый крутящий момент на открытие.

Специальная версия без зазора (GF) также доступна для применения на высоком давлении, скачках давления или чрезвычайно абразивных средах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Чрезвычайно низкий износ деталей проточной части даже при контакте с абразивными средами

Применение приводной техники меньшего типа оразмера за счет снижения крутящего момента.

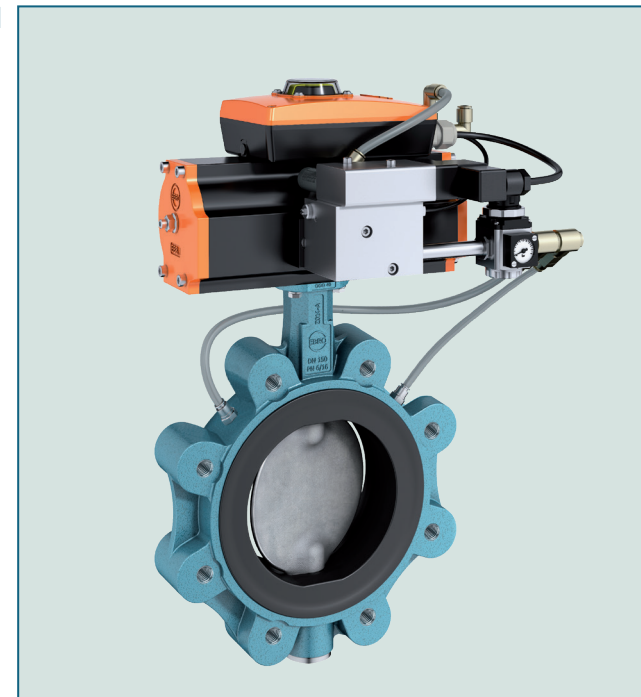
Низкий эффект механического воздействия на чувствительные среды за счет отсутствия трения между диском и манжетой при открытии/закрытии

АЛГОРИТМ РАБОТЫ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

1. Подача цифрового сигнала на "Открытие"
2. Давление воздуха между корпусом и манжетой снижается
3. По достижению полного сброса давления затвор открывается
4. Сигнализация положения "Открыто"
5. При отсутствии цифрового сигнала затвор закрывается
6. Сигнализация положения "Закрыто"
7. Подача воздуха между корпусом и манжетой
8. По достижению определенного давления со стороны манжеты сигнализируется "OK"

GENERAL APPLICATIONS

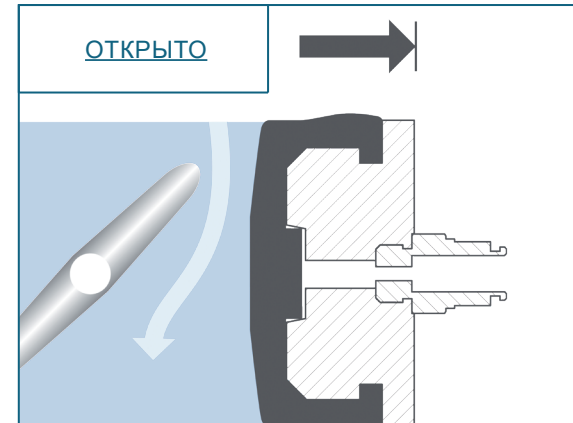
- Транспортировка сыпучих продуктов
- Пищевая промышленность
- Пневмотранспорт
- Пункты развесовки сыпучих материалов
- Стержневые машины (GF-версия)



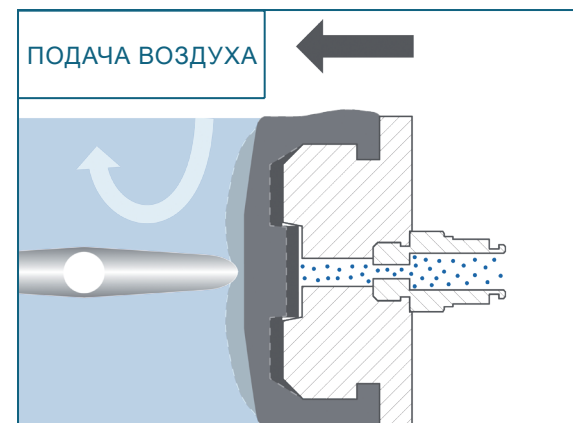
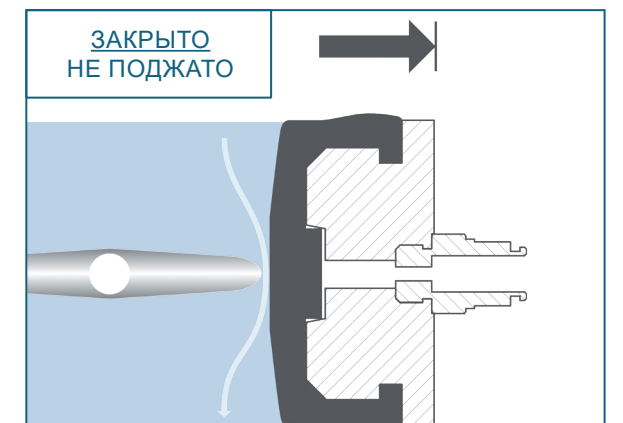
Z014-A INFLAS® ECO

ПОДЖИМНАЯ МАНЖЕТА "INFLAS®"

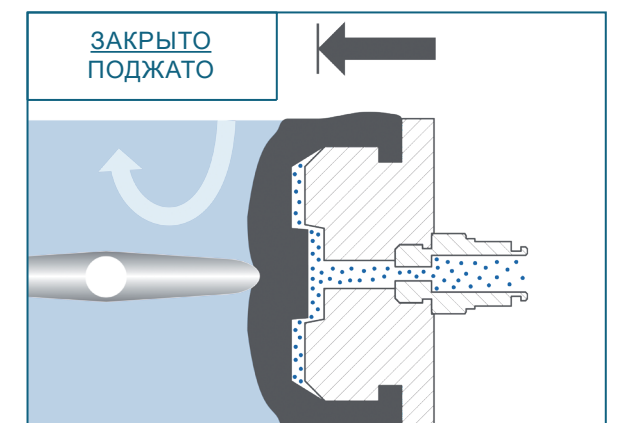
ОПИСАНИЕ РАБОТЫ ПОДЖИМНОЙ МАНЖЕТЫ



Когда затвор закрывается, диск не контактирует с уплотнением, уменьшая трение, износ и крутящий момент.



После закрытия затвора уплотнение раздувается и поджимает диск, обеспечивая двунаправленную герметичность уплотнения.



INFLAS®	ECO	PRO	PRO VACUUM
Поджимная манжета	x	x	x
Контроль подачи воздуха	x	x	x
Центральное воздушное сообщение	x	x	x
Датчик контроля положения	x	x	x
Пневматический контроль времени	x	-	-
Электронный контроль всех последовательностей	-	x	x
Автоматическое управление функциями	-	x	x
Индикация ошибки, отображаемая через контакт	-	x	x
Электронный контроль давления	-	x	x
Светодиодный дисплей	-	x	x
Вакуумный модуль (опция)	-	-	x
ATEX (опция)	x	x	x