

RKO-затворка решает большинство проблем, возникающих при сборе и задержке отходов, грубой сортировке и очистке. Затворка имеет круглое входное отверстие и квадратное – выходное, что препятствует засорению и блокировке затворки. Уплотнения согласно норм TwinPack™.



Варианты исполнения:

1. Корпус вентиля

Нержавеющая сталь (E)	W1.4408
Чугун (A)	GG 20

2. Фланцевые отверстия – входная сторона

PN10, ANSI Class150, JIS B2238

3. Гнездовое кольцо

PTFE O-кольца нитрил (P)	Макс100°C
Polyuretan (U)	Макс 90°C

4. Фланцевое кольцо

Нержавеющая сталь, модифицированный или литой чугун для мягкого уплотнения. Оцинкованная углеродистая сталь для (U)

5. Сальник

TwinPack™ pH 1 – 13 (TY)	Макс260°C
PTFE pH 0 – 14 (TF)	Макс280°C

Привод

Ручной маховик (HW)
Цепной маховик (CW)
Пневматический цилиндр (AC/MC)
Электрический мотор (EM)
Гидравлический цилиндр (MH)

Испытательное давление

1,5 x Макс. разрешенное рабочее давление при открытом затворе.
1,1 x Макс. разницу давления при закрытом затворе.

Класс уплотнения

Согласно ISO 5208, Tappi TIS 405-8, MSS SP-81

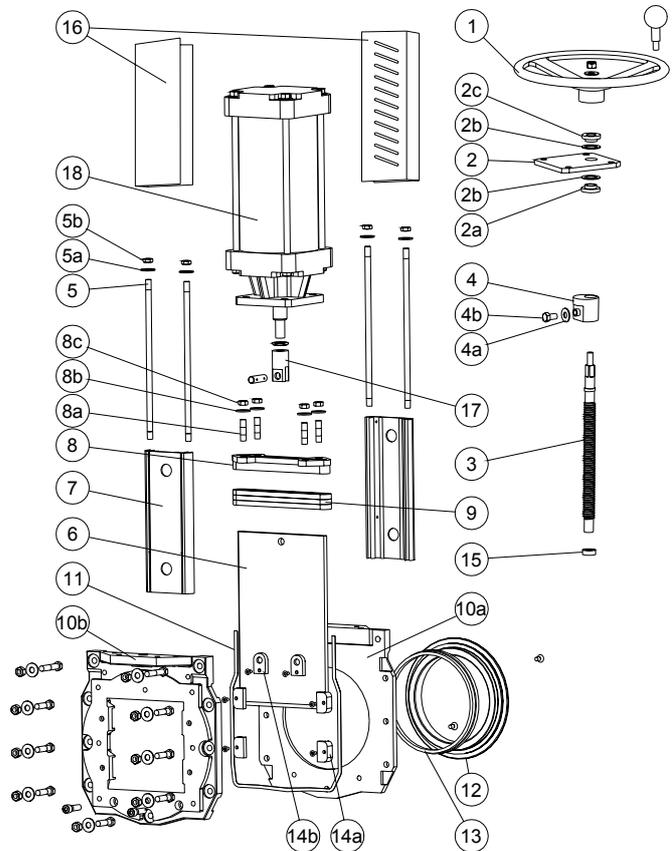
Шиберный затвор

RKO DN100 – 400

Спецификация

Поз	Деталь	Материал
1	Ручной маховик	Ø200+Ø315 DN100-200 Алюминий ENAC- AlSi9Cu3(Fe), Ø400 >DN200 Чугун GG20
2	Обойма	Нержав. сталь SS 2333-02
2a	Подшипник	Латунь SS 5170-00
2b	Шайба скольжения	POM
2c	Подшипник	Латунь SS 5170-00
3	Штанга	Нержав. сталь, DN100-250, SS 2320-02, DN>250 SS 2383-02
4	Гайка штанги	Латунь SS 5170-00
4a	Шайба	A2 + Блест. цинкование
4b	Винт	A2 + Блест. цинкование
5	Анкерная стяжка	Нержав. Сталь SS 2333-02
5a	Шайба	A2 + Блест. цинкование
5b	Гайка	A2 + Блест. цинкование
6	Шибер	Нержав. сталь SS 2377
7	Балка	Алюминий, EN AW-6063-T6
8	Крышк. сальника	Нержав. Сталь SS 2343-12
8a	Шпилька	A2 + Блест. цинкование
8b	Шайба	A2 + Блест. цинкование
8c	Гайка	A2 + Блест. цинкование
9	Прокл. сальника	См. вариант 5
10a	Корпус затвора	См. вариант 1
10b	Корпус затвора	См. вариант 1
11	Прокладка корпуса	«Grafoil» DN100-200, PTFE DN>200
12	Фланцев. кольцо	См. вариант 4
13	Гнездов. кольцо	См. вариант 3
14a	Направляющая	POM
14b	Верх. Направл.	POM
15	Втулка	Масляная бронза
16	Защита шибера	Нержав. сталь, SS 2333-02, Не для варианта HW
17	Крепление шибера	Нержав. сталь, SS 2346-02

18 Цилиндр См. отдельную информацию



Макс. раб. давление:

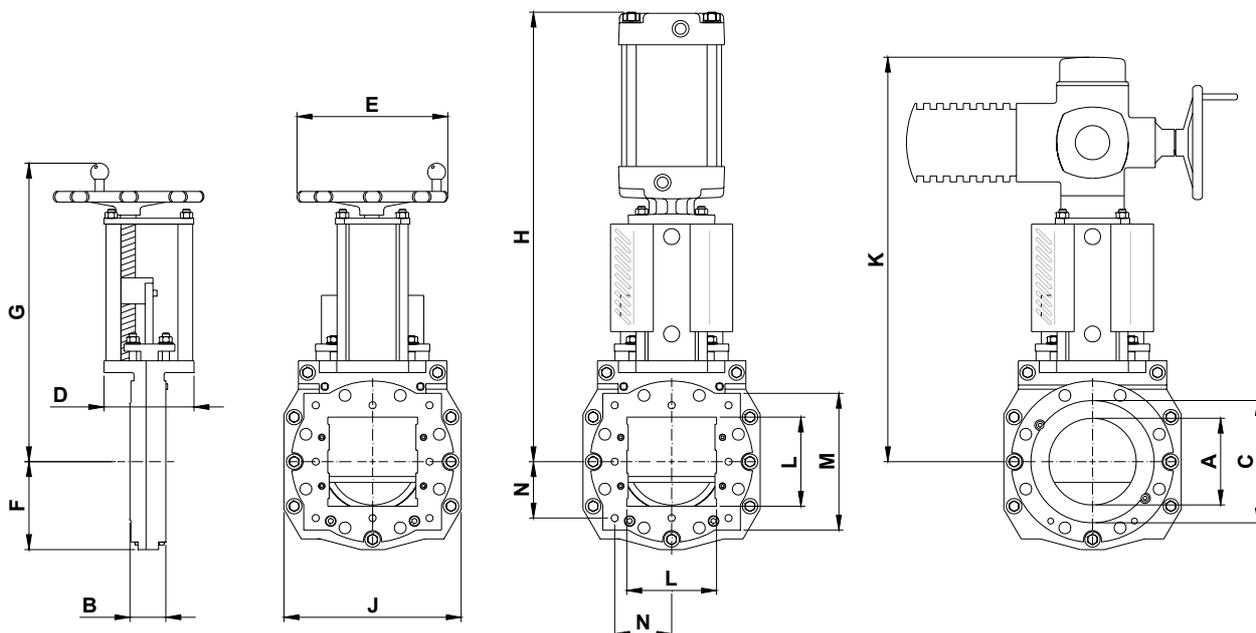
DN	MPa
100 – 400	1,0

Макс. разница давления:

DN	MPa
100 – 400	0,62

Соответствие иностранным стандартам:

SB Std material	Материал	Швеция		Германия		США			Англия	Япония
		SS	W. Nr.	DIN	ASTM	AISI	UNS	BS	JIS	
A2	Нерж. сталь	SS 2333	W1.4301	X5CrNi18 M 10		304	S30400	304S15	SUS 304	
AISI 304	Нерж. сталь	AISI 304	W1.4301	X5CrNi18 M 10		304	S30400	304S15	SUS 304	
EN AW-6063-T6	Алюминий	EN AW-6063-T6		AlMgSi 0,5	AA 6063					
GG 25	Литой чугун	SS 01 25-00	0.6025	GG 25	A 48 No 40 B			Grade 260	FC 250	
GGG 50	Мод. чугун	SS 0 7 27	0.7050	GGG 50				Grade 500/7	FCD 500	
SS 01 20-00	Литой чугун	SS 01 20-00	0.6020	GG 20	A 48 No 30 B			Grade 220	FC 200	
SS 1312	Угл. сталь	SS 1312		RSt 37-2	A 36			40 B		
SS 2303-03	Нерж. сталь	SS 2303-03	W1.4021	X20Cr13		420	S42010	420S37	SUS 420J1	
SS 2320-02	Нерж. сталь	SS 2320-02	W1.4016	X6Cr17		430	S43000	430S17	SUS 430	
SS 2333-02	Нерж. сталь	SS 2333-02	W1.4301	X5CrNi18 M 10		304	S30400	304S15	SUS 304	
SS 2343-02	Нерж. сталь	SS 2343-02	W1.4436	X5CrNiMo17 13 3		316	S31600	316S31	SUS 316	
SS 2343-12	Нерж. сталь	SS 2343-12	W1.4408	G-X6CrNiMo 18 10	A 743-91 CF-8M			316 C 16	SCS 14	
SS 2343-28	Нерж. сталь	SS 2343-28	W1.4436	X3CrNiMo17 13 3	A 240, Type 316			Gr 316 S 33		
SS 2346-02	Нерж. сталь	SS 2346-02	W1.4305	X10CrNiS 18-9		303		303S31	SUS303	
SS 2347-02	Нерж. сталь	SS 2347-02	W1.4401	X5CrNiMo17 12 2		316	S31600	316S31	SUS 316	
SS 2383-02	Нерж. сталь	SS 2383-02	W1.4104	X12CrNiOS17		430 F	S43020		430 F	
SS 5170-00	Латунь	SS 5170-00		CuZn39Pb3	C 36000			CZ 121		
SS-2377-02	Нерж. сталь	SS-2377-02	W1.4462	X2CrNiMoN22 5 3			S31803	318S13		
W1.4408	Нерж. сталь	W1.4408	W1.4408	G-X6CrNiMo 18 10	A 743-91 CF-8M			316 C 16	SCS 14	



Размеры, мм

DN	100	150	200	250	300	350	400
A	97	146	194	247	298	330	380
B	52	60	60	69	78	78	89
C	153	204	267	319	374	419	480
J	224	296	350	412	464	520	574
D	80	150	150	150	180	180	206
E	250	315	315	400	400	400	400
F	112	148	175	206	232	260	287
G	446	554	647	752	867	921	1059
H	585	822	915	1094	1270	1355	1630
K	595	695	790	878	1026	1080	1177

Размеры и т.д. и т.п. для различных вариантов фланцевых болтовых соединений, см. отдельную информацию.

Сверление и размеры для выходного фланца, мм

DN	100	150	200	250	300	350	400
L	100	150	200	250	300	350	400
M	180	230	280	340	400	450	500
N	70	95	122,5	150	124	137	154
Кол. Резьб. Отв.	8	8	8	8	12	12	12
Диаметр винтов	M12	M12	M12	M12	M12	M16	M16

Масса вместе с HW, kg

DN	100	150	200	250	300	350	400
Kg	18	25	45	60	80	90	140

Присоединительные конуса для RKO:

RKO затворы дополнительно могут быть снабжены переходными конусами на квадратной выходной стороне затвора, так чтобы можно было подсоединить стандартный трубный фланец. Существуют 2 типа конусов, один для фланцевого соединения, второй для сварки. Типичные примеры монтажа для RKO см. на рис.1 и рис. 2.

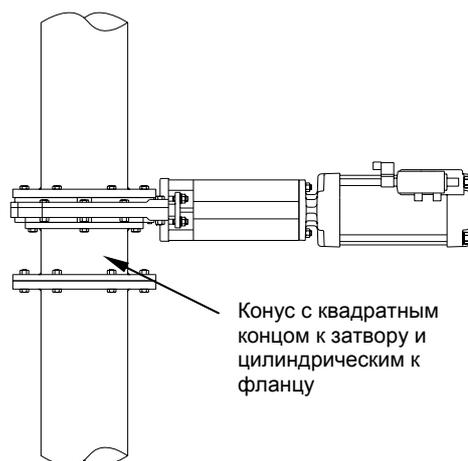


Рис. 1

RKO затвор с переходным конусом, смонтированным в трубе.

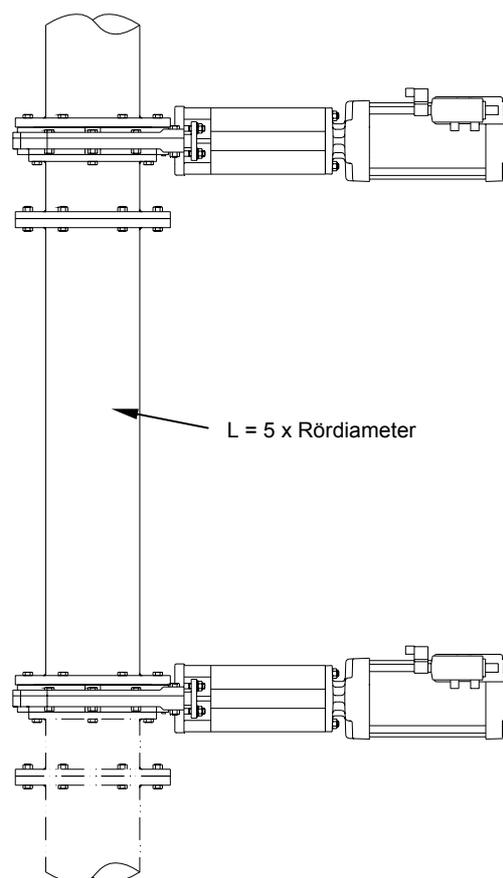


Рис. 2.

RKO затворы с конусами, смонтированными в так называемой системе "Воронка - затвор".

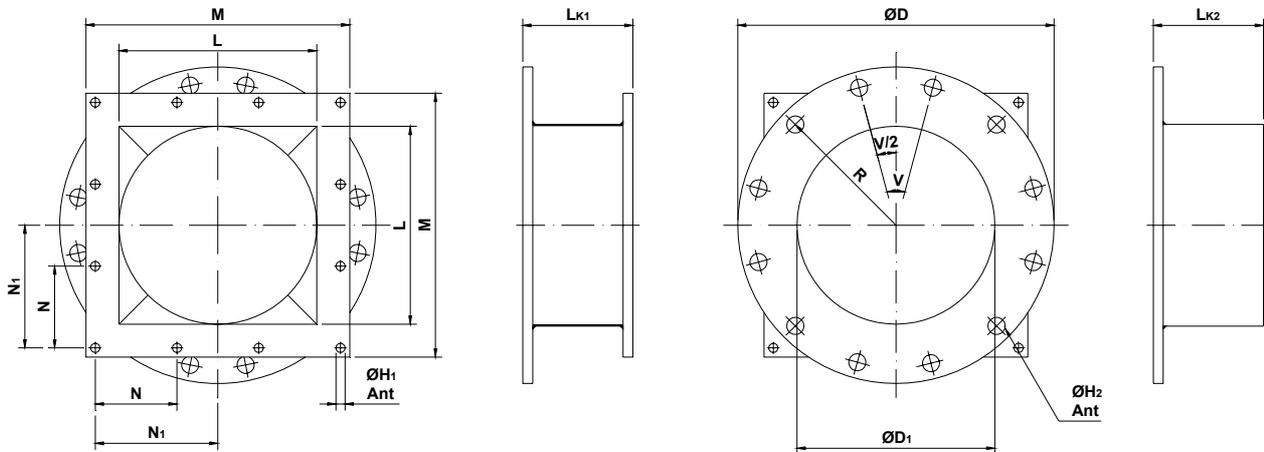
Строительные размеры для конусов и затворов с конусами:

DN	Фланцевое соединение		Сварочное соединение	
	Конус	Конус+Затвор	Конус	Конус+Затвор
	L _{K1} м.м.	L _{K1V} м.м.	L _{K2} м.м.	L _{K2V} м.м.
100	90	142	150	202
150	140	200	200	260
200	140	200	200	260
250	150	219	210	279
300	167	245	227	305
350	165	243	225	303
400	155	244	215	304

Материал конусов: Нержавеющая сталь 2343-02. Соответствующий иностранный материал - см. таблицу на стр. 2.

Шиберный затвор

RKO DN100 – 400



Основные размеры для соответствующих конусов.

DN	100	150	200	250	300	350	400
L	100	150	200	250	300	350	400
M	180	230	280	340	400	450	500
N	70	95	122,5	150	124	137	154
N1	70	95	112,5	150	186	205,5	231
ØH ₁	14	14	14	14	14	14	14
Ant	8	8	8	8	12	12	12
L _{K1}	90	140	140	150	167	165	155
ØD ₁	100	150	200	250	300	350	400
L _{K2}	150	200	200	210	227	225	215

Размеры присоединительных фланцев в зависимости от давления:

Табл. 1

DN	PN10						
	100	150	200	250	300	350	400
φD	224	280	340	405	480	530	565
R	90	120	147,5	175	200	230	257,5
V	45	45	45	30	30	22,5	22,5
V/2	22,5	22,5	22,5	15	15	11,25	11,25
φH ₂	18	22	22	22	22	22	26
Ant	8	8	8	12	12	16	16

Табл. 3

DN	JIS 10K						
	100	150	200	250	300	350	400
φD	224	280	340	405	480	530	550
R	87,5	120	145	177,5	200	222,5	255
V	45	45	30	30	22,5	22,5	22,5
V/2	22,5	22,5	15	15	11,25	11,25	11,25
φH ₂	19	23	23	25	25	22	27
Ant	8	8	12	12	16	16	16

Табл. 2

DN	ANSI #150						
	100	150	200	250	300	350	400
φD	224	280	340	405	480	530	597
R	95,25	120,65	149,2	180,95	215,9	238	270
V	45	45	45	30	30	30	22,5
V/2	22,5	22,5	22,5	15	15	15	11,25
φH ₂	18	22	22	26	26	30	30
Ant	8	8	8	12	12	12	16



Stafsjö
SINCE 1666

www.stafsjo.com

Мы оставляем за собой право на изменение документа без уведомления.